**ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Способ удаления мышьяка и углерода из арсенопиритуглеродсодержащих концентратов, включающий двухстадийный окислительно-сульфидирующий обжиг с использованием кислородсодержащего дутья в условиях регулируемого кислородного потенциала в реакторе «кипящего слоя» в интервале температур 600-750°С с получением газов, содержащих сульфиды мышьяка и оксид углерода, отличающийся тем, что обжиг проводят в две стадии при отношении количества арсенопирита + углерода в шихте к количеству кислорода в дутье на первой стадии равном 1:(0,6-0,8) и в присутствии пирита, взятого из расчета по отношению к арсенопириту равного (1,4-1,6):1 при температуре 650- 750°С, с последующим на второй стадии окислительным обжигом пирротинизированного огарка намертво при отношении количества сульфидов железа в огарке к количеству кислорода в дутье равном 1:(1,7-1,9) при температуре 600-700°С, остаточное содержание мышьяка в огарках не превышает 0,11-0,10%.